

銑床安全標準作業程序

設備名稱：銑床

作業方式：個人作業

處理物品：金工加工物、木工加工物或壓克力

使用器具：鑽頭、銑刀、虎鉗夾具及扳手

防護器具：護目鏡及防塵口罩

工作步驟：

- 1.工作前：
 - (1)機械設備是否不正常
 - (2)著安全護具：請戴上安全眼鏡，領口請扣好，長髮請固定好
 - (3)裝上刀具，啓動開關，觀察刀具旋轉時是否穩定及測試煞車是否靈敏、確實
 - (4)刀具材質、形式、主軸轉速、進給速率是否選用恰當
 - 2.工作中：
 - (1)主軸旋轉中，才可以更換轉速
 - (2)不可用逆轉來代替剎車和切削時主軸禁止用逆轉
 - (3)不可將手工具與量具放置在虎鉗上
 - (4)嚴禁戴手套操作機器
 - (5)測量工件時，於主軸停止後再進行量測
 - (6)旋轉中之工作物、刀具、夾頭等不要用手觸摸，注意不要讓衣服捲入
 - (7)停止旋轉時，不可以手制動尚在旋轉的夾頭
 - (8)機械運轉的狀況下，不可擅自離開
 - 3.工作後：
 - (1)關掉電源開關，啓動開關把手置於OFF的位置
 - (2)鐵屑、鐵粉全部清除乾淨
 - (3)機器四周打掃清潔，工作物排列整齊
 - (4)機械滑動部分及鐵質部分表面塗上防銹油或機油
 - (5)所有手工具、量具、刀具使用完畢歸定位
- 事故處理：
- (1)受傷人員送醫治療
 - (2)機具設備報請廠商維修